

INSA - BATIMENT 44 - HALLE TECHNOLOGIQUE

BESOINS ET NOTE DE CALCUL EAU OSMOSEE CHAUDE

N° Local	Niveau	Nom local	Equipement	N° du point	Auto/Manu	Temp. °C	Débit puisage l/min	Pression puisage b	Durée du cycle min	Nb maxi de cycle /jour	Volume l/jour	Freq u/semaine	Volume l/semaine
0.06	RDC	Halle Technologique	Cuve fed batch, stérile n°1 (1m3)	1	Manu	65 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Cuve fed batch, stérile n°2 (500L)	2	Manu	65 °C	8 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid fermenteur liquide (2m3)	3	Manu	65 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid cuve de transfert réfrigéré	4	Manu	65 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid fermenteurs liquide Sarto	5	Manu	65 °C	5 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid fermenteur liquide (850L)	6	Manu	65 °C	13 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid réacteur enzymatique 750L	7	Manu	65 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid fermenteur Air Lift capacité à définir (env 300	8	Manu	65 °C	5 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Cuve mobiles de transfert	9	Manu	65 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid MF/UF	10	Manu	65 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Centrifilte	11	Manu	65 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Skid NF/OI	12	Manu	65 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Equipement Système d'échange d'ions (20L x 4)	13	Manu	65 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Pilote de charbon actif (20L x 3)	14	Manu	65 °C	17 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Essoreuse	15	Manu	65 °C	33 l/min						
0.06	RDC	Halle Technologique	Evaporateur à flot tombant	16	Manu	65 °C	33 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	Pilote de filtration tangentielle	17	Manu	65 °C	17 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	Pilote Filtration TIA2	18	Manu	65 °C	17 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	Pilote Ultrasart 3 - SARTORIUS	19	Manu	65 °C	17 l/min						
1.10	R1	Mezzanine	Pilote filtration IMECA	20	Manu	65 °C	17 l/min						
0.11	RDC	Prepa poudres	Cuve préparation	21	Manu	65 °C	50 l/min						
0.27	RDC	Local ATEX	Pilote de chromato	22	Manu	65 °C	17 l/min						
0.17	RDC	Salle blanche	skid fermenteur liquide 50 l	23	Manu	65 °C	8 l/min						
0.33	RDC	Chaufferie	Skid chaudière	24	Manu	65 °C							
TOTAL													

Débit de production :
Capacité 16h/jour
Volume utile de cuve :
Puissance échangeur delta T = 55°C
Puissance échangeur retour de boucle

1 500 l/h
24 m3/j
3 000 l
85,7 KW
25 KW

Puisages simultanés maxi : Eau chaude
10 m3/h
Débit de puisages simultanés : 167 l/min
Conso maxi jour : 5 m3
Conso maxi 1 h : 3 m3

Vitesse mini retour de boucle : 0,5 m/s